

ELEMENTI DI STAFFAGGIO

CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
 Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

CHIAVI PER TORRETTE TORNI

LATHE TOOL POST WRENCHES

ART. 1332

CODE		01	02	03	04
Quadro / Square	mm	10	12	14	16



CHIAVI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI TORNI

SELF-CENTRING LATHE CHUCK WRENCHES

ART. 1334

CODE		01	02	03	04	05
Quadro / Square	mm	10	12	13	14	15



CHIAVI PER PIATTAFORME TORNI

LATHE INDEPENDENT CHUCKS WRENCHES

ART. 1335

CODE		01	02	03	04	05	06
Quadro / Square	mm	8	9	10	11	12	13
CODE		07	08	09	10	11	
Quadro / Square	mm	14	15	16	17	18	



CHIAVI A PIPA / SOCKET WRENCHES

ART. 1336

CODE		01	02	03	04
Esagono / Hexagon	mm	12	14	17	19



BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 8.8

8.8 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1253

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06
Filetto / Thread	M	6	8	10	12	14	16
CODE		07	08	09	10	11	12
Filetto / Thread	M	18	20	22	24	27	30



BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 10.9

10.9 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1254

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06
Filetto / Thread	M	6	8	10	12	14	16
CODE		07	08	09	10	11	12
Filetto / Thread	M	18	20	22	24	27	30

